

ФАКУЛТЕТ _____ за менаџмент Зајечар

ИБрој: 612-001-909

Датум: 09.10.2019.

МЕГАТРЕНД УНИВЕРЗИТЕТ

БЕОГРАД

ФАКУЛТЕТ: _____

за менаџмент Зајечар

СТУДИЈСКИ ПРОГРАМ: _____

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

(навести: дипломске академске или специјалистичке студије)

Извештај Комисије за оцену завршног мастер рада и завршни мастер рад кандидата
Марије Матић

под називом _____

Утицај експлоатације угља на енергетски систем и привредни раст
Републике Србије – студија случаја

дати су на увид јавности у року од 7 дана у Библиотеци Факултета, _____ за менаџмент Зајечар
Универзитета „Мегатренд“,

Парк Шума Краљевица бб, 19 000 Зајечар

(адреса Факултета)

од **09.10.2019.** до **16.10.2019.** године сваког радног дана од 09.00 до 15.00 часова.

Секретаријат Факултета

